



**HAARSLEV™**

Технология переработки

# ДВУХВИНТОВОЙ ПРЕСС

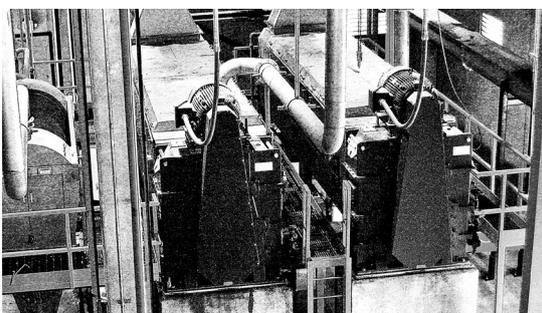
Каталог изделия



# HAARSLEV™

Технология переработки

## ВИНТОВОЙ ПРЕСС



Двухвинтовые прессы Haarslev идеально подходят для отделения жидкости от рыбных или мясных продуктов после варки в процессе влажного рендеринга. Эти прессы обеспечивают эффективное удаление воды из жиров и твердых составляющих рыбных или мясных продуктов после варки. В результате повышается общая эффективность последующей обработки продукции и открываются возможности для значительной экономии энергии.



### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Двухвинтовые прессы Haarslev часто используются для удаления жидкости из рыбных или мясных продуктов после варки в процессе низкотемпературного влажного рендеринга.
- Они также идеально подходят для использования в качестве первой ступени механического обезвоживания сырья перед его подачей в декантирующую центрифугу.
- Кроме того, их можно использовать на установках высокой производительности по переработке пера.

Этот пресс состоит из двух находящихся в зацеплении шнеков (внутренних винтов) встречного вращения, закрытых сетчатой оболочкой и крышкой. Прессы изготавливаются в двухконусном и цилиндрическом исполнениях. Они состоят из конического вала с коническими или цилиндрическими скребками.

В прессах обоих типов скребки одного шнека доходят почти до сердечника второго шнека, обеспечивая высокую степень сжатия, минимальное проскальзывание и повышенную однородность прессованного жмыха при низком содержании влаги и масла (или жира).

Надежные двухвинтовые прессы Haarslev с низкой скоростью вращения (3 об/мин) представляют собой идеальную альтернативу декантирующим центрифугам (скорость вращения которых составляет 3600 об/мин). Скорость вращения шнеков регулируется для обеспечения возможности обработки различных типов и объемов сырья. Например, прессы в двухконусном исполнении лучше подходят для работы с мягкими рыбными продуктами. Они также обеспечивают более качественное удаление жидкости при любой заданной скорости вращения в сравнении с цилиндрическими прессами.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

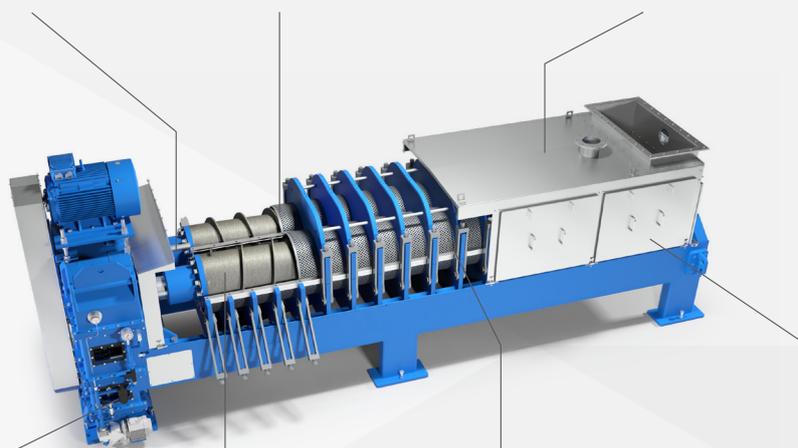
- Более высокое содержание твердых составляющих в прессованном жмыхе в сравнении с продукцией, полученной на декантирующих центрифугах
- Удобство эксплуатации и мониторинга благодаря использованию современной системы управления
- Удобство подключения к системе устранения запахов, что позволяет свести к минимуму воздействие на внешнюю среду
- Исключительный срок службы
- Удобство восстановления изношенных деталей

## КОАГУЛЯТОР / ВАРИЛЬНИК (ИЛИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ ВАРОЧНЫЙ КОТЁЛ)/ ВАРОЧНЫЙ КОТЕЛ

Максимальная эксплуатационная гибкость благодаря возможности регулировать скорость вращения шнеков

Находящиеся в зацеплении шнеки вращаются во встречных направлениях, благодаря чему сырьё не проворачивается вместе со шнеками

Полностью закрытый корпус из нержавеющей стали, подключаемый к системе устранения запахов



Специальный редуктор с двумя валами, обеспечивающий продолжительный срок службы конструкции

Скребки шнеков с наконечниками из нержавеющей стали, благодаря которым обеспечивается увеличение интервала между обслуживаниями

Фильтр из листовой нержавеющей стали с отверстиями разного размера на входе и выходе

Смотровые дверцы из нержавеющей стали с обеих сторон по всей длине крышки

## ОСУШИТЕЛЬ – МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБЕЗВОЖИВАНИЕ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ДЕКАНТИРУЮЩИХ ЦЕНТРИФУГ

ТИП	НОМИНАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ* (тонн/час)	ГАБАРИТЫ (мм)			МАССА В УПАКОВКЕ (метрич. тонны)	ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ (кВт)
		Длина (Д)	Высота (В)	Ширина (Ш)		
ТР 24	2,5	4 400	1 250	1 030	3	7,5 - 11
ТР 35	5	5 460	1 800	1 300	7	11 - 18,5
MS 41	13	4 600	2 000	1 500	9,5	22 - 37
MS 49	18	5 700	2 400	1 950	15,5	30 - 55
MS 56	25	6 700	2 500	1 870	23	45 - 75
MS 64	40	7 400	2 800	2 100	31	90 - 110
RS 64	50	8 350	2 800	2 100	34	110 - 132
XS 88F	60	8 400	2 850	2 165	46	90 - 132

\* Зависит, например, от состава и плотности материала

\*\* Все размеры указаны приблизительно.

Мы сохраняем за собой право вносить изменения в технические характеристики в любой момент времени без предварительного уведомления.



# HAARSLEV™

Технология переработки



## ПРОЦЕСС ЭТО ПОТЕНЦИАЛ

### ГОЛОВНОЙ ОФИС

Haarslev Industries A/S · Bogensevej 85

DK-5471 Sønderød · Denmark (Дания)

Телефон: +45 63 83 11 00

Email: [info@haarslev.com](mailto:info@haarslev.com)

[www.haarslev.com](http://www.haarslev.com)

### ГЛОБАЛЬНЫЙ ОПЫТ – ЛОКАЛЬНОЕ ПРИСУТСТВИЕ

Чтобы узнать адрес ближайшего к вам торгового представительства, свяжитесь с нами или посетите наш веб-сайт.