



HAARSLEV™

Processing Technology

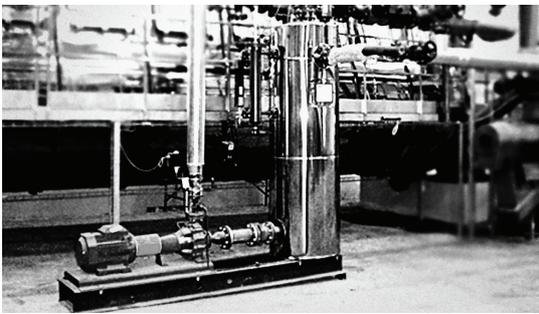
SISTEMA DE RECUPERACIÓN DE CONDENSADOS SARC

Ficha de datos



HAARSLEV™
Processing Technology

SISTEMA DE RECUPERACIÓN DE CONDENSADOS SARC



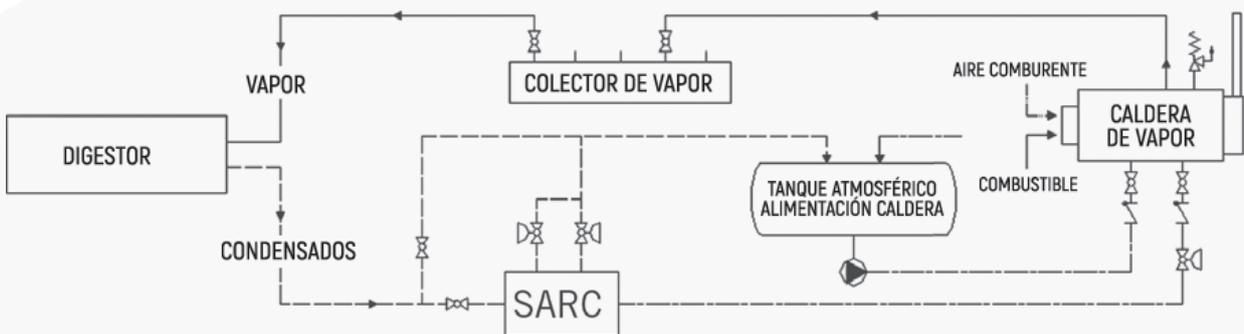
Los Sistemas de recuperación de Condensados Haarslev se reconocen como el método más significativo para ahorrar en la generación de vapor en plantas de tratamiento, proporcionando habitualmente un ahorro total del 15 % en los costes de producción de vapor por digestor.

Habitualmente, el condensado de los digestores continuos o los digestores batch retorna al depósito de agua de alimentación de la caldera sin efectuar ninguna previsión especial para mantener la presión del condensado. En el depósito de agua de alimentación se lleva a cabo la despresurización (vierteaguas), que produce una gran pérdida de temperatura y presión del condensado, sin mencionar la pérdida de agua a la atmósfera. Simplemente se desperdicia energía y agua, dando como resultado un aumento del consumo de combustible y mayor uso de agua y sustancias químicas empleadas para desmineralizar el agua.

Sin embargo, este sistema devuelve el condensado de vapor del digestor calentado por vapor y el secador directamente a la caldera bajo presión, mediante un depósito de alimentación de condensado de vapor. De esta manera se minimizan las pérdidas de energía y, por tanto, se reduce el consumo de combustible y agua en la caldera. Sistemas de recuperación de Condensados Haarslev también mejora significativamente el rendimiento de la caldera, puesto que la temperatura del agua del interior de la caldera experimenta menos fluctuaciones. La bomba de la unidad se ha desarrollado con capacidad y potencia suficientes para alimentar todas las calderas de vapor normales.

VENTAJAS DEL SARC

- Ahorros de aproximadamente un 15 % de los costes de producción de vapor para cada digester.
- Eliminación prácticamente total de pérdidas de agua entre los digestores y la caldera.
- Ahorros significativos en costes de tratamiento de agua gracias a la eliminación de pérdidas de agua.
- Mejora del rendimiento de la caldera.
- Eliminación de turbulencias visuales del depósito de agua de alimentación.
- Instalación sencilla en todos los sistemas de caldera de vapor o condensado existentes.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	ESPECIFICACIONES GENERALES		
	POTENCIA (Kw)	PESO (kg)	DIMENSIONES (m)
SARC	15	1.100	1,1 x 2,9 x 3,2

Nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones en cualquier momento sin previo aviso.



HAARSLEV™

Processing Technology



MASTER YOUR PROCESS

OFFICE | EUROPE

HAARSLEV S.A.U.
Alfred Nobel 16
08403 Granollers Barcelona
Spain
+349 3840 4500
+349 3840 1248
info.es@haarslev.com

OFFICE | NORTH-AMERICA

HAARSLEV MEXICO
Avenida Acantilado 3092, casa 1, coto 2
Colonia Bosques del Centinela 1
45188 ZAPOPAN (Jalisco)
México
+52 (1) 33 22 55 33 40
i.garcia@haarslev.com

EXPERIENCIA LOCAL - PRESENCIA GLOBAL

Contactenos o visite nuestra página web para
localizar la oficina Haarslev más cercana.

www.haarslev.com