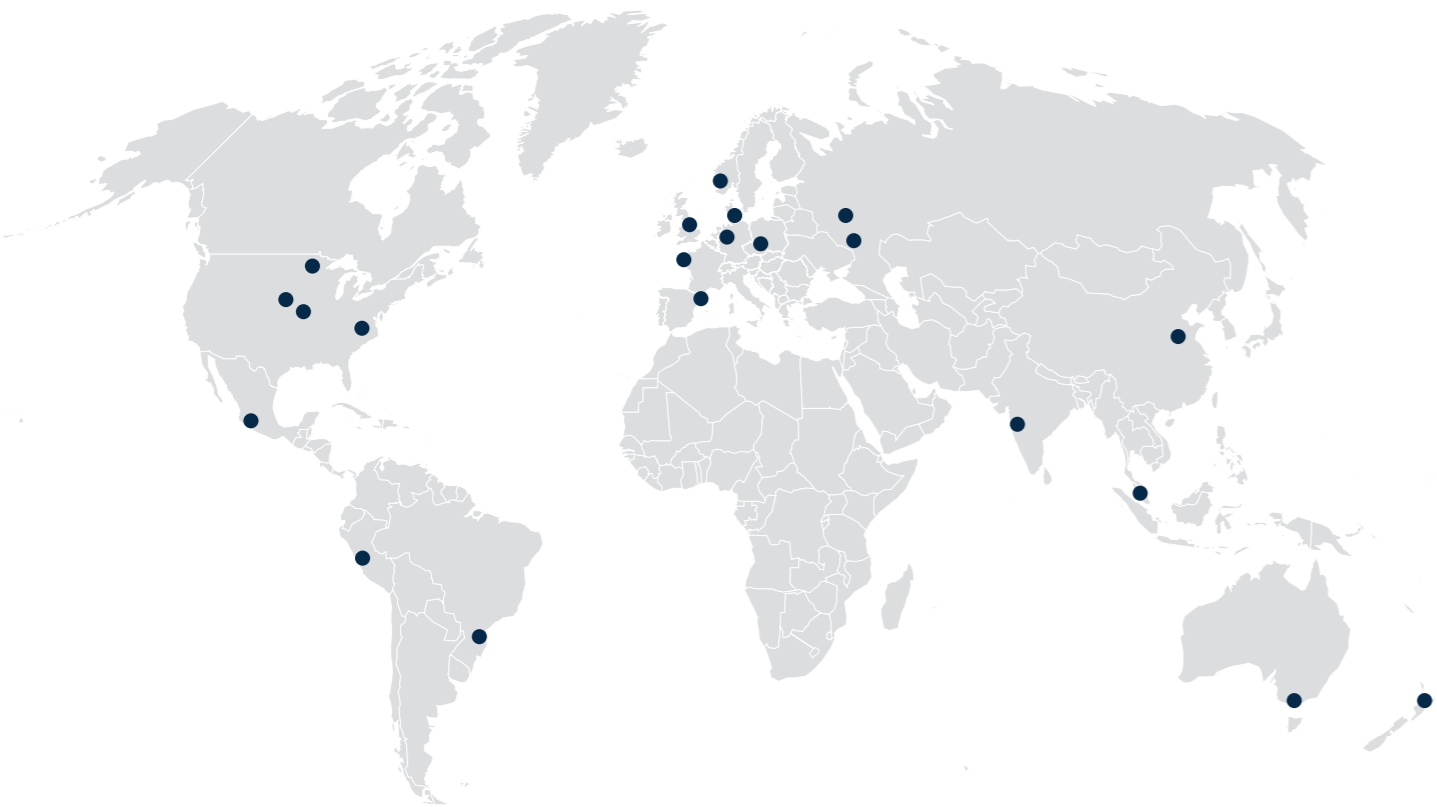




HAARSLEV™
Processing Technology



**ЗАБОТА
О ЗАВТРАШНЕМ ДНЕ**

ГОЛОВНОЙ ОФИС

Haarslev Industries A/S · Bogensevej 85
DK-5471 Sønderød · Denmark (Дания)
Телефон: +45 63 83 11 00
Эл. почта: info@haarslev.com
www.haarslev.com

ГЛОБАЛЬНЫЙ ОПЫТ – ЛОКАЛЬНОЕ ПРИСУТСТВИЕ

Чтобы узнать адрес ближайшего к вам торгового представительства, свяжитесь с нами или посетите наш веб-сайт.



HAARSLEV™
Processing Technology

**НОВЫЙ
ВИНТОВОЙ ПРЕСС
ДЛЯ ЖИРА HAARSLEV**

Брошюра об изделии

HAARSLEV
Processing Technology



HAARSLEV™
Processing Technology

ПРЕДСТАВЛЯЕМ НОВЫЙ ВИНТОВОЙ ПРЕСС ДЛЯ ЖИРА HAARSLEV

Винтовой пресс для жира Haarslev обеспечивает высокоэффективное механическое извлечение жира из вываренных и высушенных побочных продуктов производства мяса и птицы в ходе непрерывного рабочего процесса. В результате получаются твердые брикеты с низким содержанием жира.

Новый винтовой пресс для жира основан на хорошо показавшей себя конструкции винта и корпуса модели HM3000. Эта модель выполнена в новом гигиеническом исполнении, и она оснащена несколькими усовершенствованными элементами, которые упрощают монтаж и обслуживание.

Среди основных улучшений – недавно разработанная технология вспомогательного механизма открытия корпуса и технология дополнительного механизма автоматической очистки корпуса. Патентные заявки на обе технологии находятся на рассмотрении.

Новый пресс предлагается как с гидравлической заглушкой, так и без нее. У него также есть модульный вариант монтажа привода, при котором основной двигатель может быть установлен с одной стороны или в верхней части пресса.

“**ДЛЯ НЕПРЕРЫВНОГО ПРЕССОВАНИЯ ЖИРА ИЗ ПРИГОТОВЛЕННЫХ И ВЫСУШЕННЫХ ПОБОЧНЫХ ПРОДУКТОВ ПРОИЗВОДСТВА МЯСА И ПТИЦЫ.**

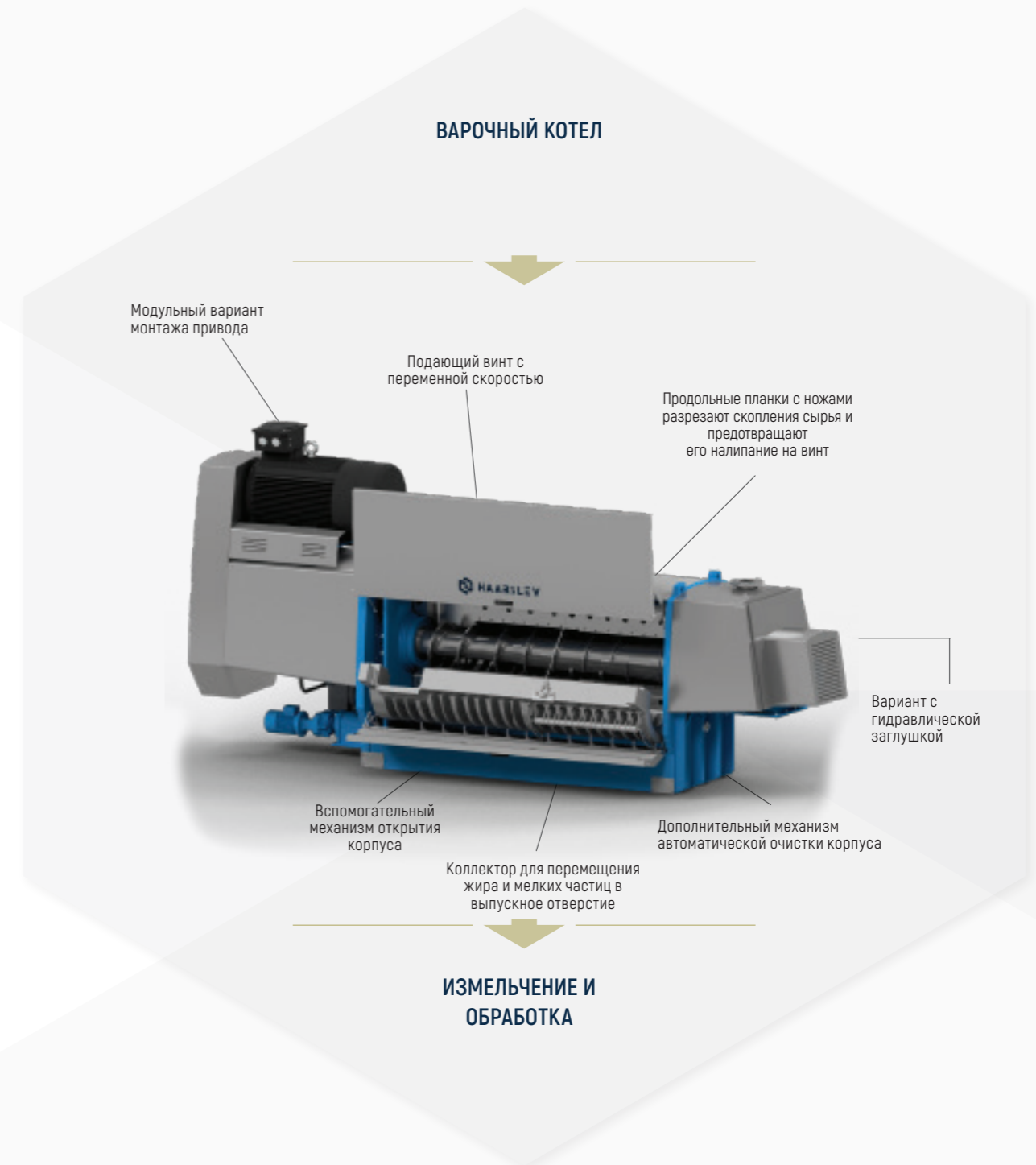


СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Винтовые прессы Haarslev для жира обычно устанавливаются в составе высокотемпературной линии сухого рендеринга.

ЧТО НОВОГО:

- Новая конструкция в гигиеническом исполнении с улучшенным доступом для обслуживания
- Оптимальное воздействие на окружающую среду
- Новая система вспомогательного механизма открытия корпуса
- Новая дополнительная система автоматической очистки корпуса
- Вариант с гидравлической заглушкой
- Модульный вариант монтажа привода



ТИП	ВЫХОД (БРИКЕТЫ) (кг/ч)	ОСТАТОЧНЫЙ ЖИР В БРИКЕТЕ (%)	МОЩНОСТЬ (кВт) (л. с.)	МАССА ПРИМЕРНО (кг)	ГАБАРИТЫ (мм)*		
					Длина (Д)	Высота (В)	Ширина (Ш)
FSP 3500	2 800-4 500	9 - 14	110 - 160 / 200	11 800	5 200	1 650	2 200